

6 Luglio 2002

CONCERTO AL PARCO MONTECCHIO

il **CORPO MUSICALE "ELIA ASTORI,"**
è lieto di invitarVi al

Concerto

~ Parco Montecchio ~
Sabato 6 Luglio 2002 ~ ore 21,00

PROGRAMMA

- Richard Wagner **Lohengrin**
Ouverture
- Franz Liszt **Les Preludes**
Poema Sinfonico
- Franco Cesarini **The Haunter of the Dark**
Originale per banda
- Jan de Haan **Music for a Solemnity**
Originale per banda
- Arr. Naohiro Iwai **American Graphity**
Selezione
- Rafael Hernandez **El Cumbanchero**
Samba

DIRIGE IL MAESTRO CAVALIER GIUSEPPE MAFFEIS

