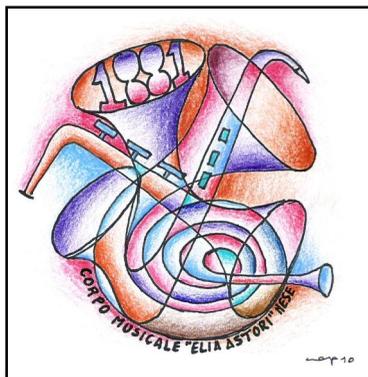


Il Corpo Musicale "Elia Astori" - Nese

Vi presenta il



Concerto

10 giugno 2017 - San Giovanni Bianco

Ferrer Ferran (1966)	Maestro Lino <i>Rapsodia Española</i>
Ferrer Ferran	Giovanna d'Arco <i>Poema sinfonico</i>
Julie Giroux (1961)	Hard drive <i>Vita in una scheda madre</i>
Ferrer Ferran	Mar i Bel <i>Fantasia Española</i>
Samuel R. Hazo (1966)	Fantasia su una canzone popolare giapponese <i>Originale per banda</i>
Ferrer Ferran	Davide e Golia <i>Poema sinfonico</i>
James Barnes (1949)	Caribbean Hideaway

Dirige il maestro **Stefano Morlotti**

Il Corpo Musicale "Elia Astori"

Il concerto di questa sera è eseguito dal Corpo Musicale "Elia Astori", fondato a Nese (Alzano Lombardo, Bg) nel 1881. Come avrete modo di ascoltare, il Corpo Musicale è alla continua esplorazione di nuovi orizzonti musicali, toccando nei propri concerti i più diversi generi. Negli ultimi cinque anni il gruppo, grazie al rapporto instaurato con il maestro americano Ronald Johnson, ha intrapreso un percorso artistico che ha portato al progressivo inserimento nei programmi musicali dei propri concerti di interessanti brani di autori contemporanei americani ed europei. I concerti vengono sempre programmati in due sessioni annuali (una

invernale ed una estiva) ben distinte tra loro per carattere, tema e per ambiti di esecuzione. Ad ogni cambio di sessione viene rinnovato il repertorio, dando ai musicanti la stimolante possibilità di affrontare brani dagli stili sempre nuovi. Periodicamente viene organizzato, con l'ausilio di docenti specializzati, uno stage di perfezionamento per stimolare la crescita sia corale che delle singole sezioni dell'organico.

Il Corpo Musicale "Elia Astori" è da sempre aperto a collaborazioni concertistiche ed a scambi culturali e formativi con musicanti e maestri sia a livello nazionale che con paesi esteri.

Prossimi appuntamenti del Corpo Musicale di Nese

Venerdì 23 giugno, Auditorium Nassiryia, Alzano Lombardo - ore 21:00
Lezione-Concerto con il Maestro Lino Blanchod

Rassegna di concerti musicali

presso il Parco Montecchio, Alzano Lombardo - ore 21:00

Sabato 1 luglio: Corpo Musicale di Nese

Domenica 2 luglio: Banda di Pradalunga

Venerdì 7 luglio: Banda di Mapello

Sabato 8 luglio: Banda di San Giovanni Bianco

Domenica 9 luglio: Banda di Selvino

Domenica 3 settembre, Mapello - ore 21:00
Concerto

Domenica 24 settembre, Olera - ore 16:30
Esibizioni a cura della Banda e della Junior Band

Questo concerto è stato realizzato con il supporto di



Autoservizi Locatelli S.r.l. Via Furietti 17 - Bergamo
Tel. 035.319366 - fax 035.320202
info@autoservizilocatelli.it

Associazione Corpo Musicale "Elia Astori"

via Montelungo, 2 - 24020 Nese - Alzano Lombardo (Bg)
www.bandanese.it - info@bandanese.it