



CORPO MUSICALE "ELIA ASTORI" di NESE

# CONCERTO DI CAPODANNO

## PROGRAMMA



**LUNEDÌ 1 GENNAIO 2024**

**ORE 16:00**

### TEATRO DEGLI "STORTI" - ALZANO LOMBARDO

DIRIGE IL MAESTRO STEFANO MORLOTTI

Con la **partecipazione straordinaria**  
del coro "Nuova Armonia" di Chiari (BS)  
diretto dal Maestro Maurizio Ramera

Aprire il concerto la **Junior Band Bandastic**  
diretta da Alessandro Rocchi e Simone Gatti

# PROGRAMMA

*Dal progetto 'Salotti Musicali'*

Ernesto Lecuona **Zambra**  
arr. Stefano Morlotti

*Dal progetto 'Con gli occhi di Leonardo':*

Franco Cesarini **dalla Renaissance Suite**  
4° mov. **Bransle de Chevaux**

*Dalla rassegna 'BG-BS Capitale della cultura 2023':*

Claudio Mandonico **Bergamasca**

*Dal progetto 'Anniversario edificazione Basilica di San Martino Vescovo':*

Ferrer Ferran **dalla 2a Sinfonia 'La Passiò de Crist'**  
**Crocifissione, Speranza**

*Dal progetto 'Bergamo e Brescia, Terre sorelle', in gemellaggio con la banda di Travagliato (BS):*

Thomas Doss **Alpina Saga**  
Marco Enrico Bossi **Marcia Festiva op. 118 n. 8**  
arr. Stefano Morlotti

Jolie Giroux **Il Burlone**

*Dal progetto 'Melodie in antica e nuova armonia', in gemellaggio con il coro Nuova Armonia di Chiari (BS):*

Bert Appermont **Celtic Child**

RINGRAZIAMO PER IL SOSTEGNO:

